

SPASMOL® 150mg Suppositoires

Phloroglucinol



FORME ET PRESENTATION

Suppositoires : boîte de 10

COMPOSITION

Phloroglucinol 150,00 mg

Quantité correspondant en phloroglucinol anhydre à : 116,70 mg

Triméthylphloroglucinol 150,00 mg

Excipients : glycérides hémi-synthétiques q.s.
pour un suppositoire

PROPRIETES

Ce médicament est un antispasmodique musculotrope qui lutte contre les contractions anormales de l'intestin, des voies biliaires, des voies urinaires et de l'utérus. Il ne possède pas d'effet atropinique.

INDICATIONS THERAPEUTIQUES

Utilisé dans le traitement :

- des coliques néphrétiques et des douleurs des voies urinaires,
- des coliques hépatiques et des douleurs biliaires,
- des colites spasmodiques, des douleurs intestinales,
- des douleurs des règles et des spasmes de l'utérus pendant la grossesse.

CONTRE-INDICATIONS

Ce médicament ne doit pas être utilisé en cas d'allergie à l'un des composants.

En cas de doute, il est indispensable de demander l'avis de votre médecin ou de votre pharmacien

POSOLOGIE ET MODE D'ADMINISTRATION

Voie rectale. 1 suppositoire 3 fois par jour.

Dans tous les cas, se conformer strictement à l'ordonnance de votre médecin.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Afin d'éviter d'éventuelles interactions avec d'autres médicaments, il faut signaler systématiquement tout autre traitement en cours à votre médecin ou à votre pharmacien.

GROSSESSE ET ALLAITEMENT

Ce médicament ne sera utilisé pendant la grossesse que si nécessaire, et sur les conseils de votre médecin.

L'administration de ce médicament est déconseillée chez la femme qui allaite.

EFFETS INDESIRABLES

Comme tout produit actif, ce médicament peut, chez certaines personnes, entraîner en cours de traitement des effets plus ou moins gênants. Quelques très rares réactions cutanées.

DUREE DE STABILITE

Ne pas dépasser la date limite d'utilisation indiquée en clair sur l'emballage.

PRECAUTIONS PARTICULIERES DE CONSERVATION

Ce médicament doit être conservé à température ambiante (entre 10 °C et 25 °C)

Ne jamais laisser ce médicament à portée des enfants.

N° D.E : 03/10E039 / 231

LS LABORATOIRES
SALEM

Fabriqué par : LABORATOIRES SALEM Zone industrielle 19600 El-Eulma - Algérie

www.labosalem.com